



**COMPAÑÍA SIDERÚRGICA
HUACHIPATO**

Catalogo Maquinas y herramientas

Dirección: AV. GRAN
BRETAÑA 2910 THNO

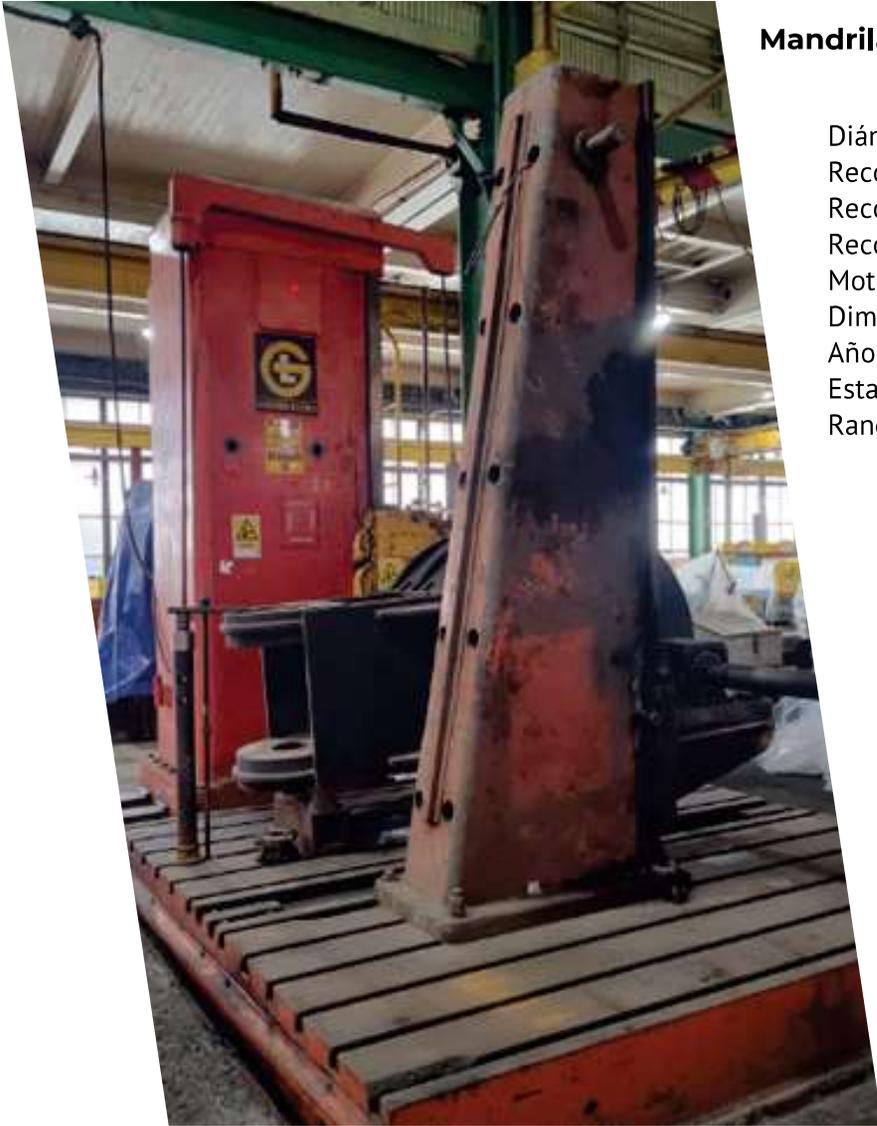
www.huachipato.cl



Índice general

- 03** Mandriladora Giddings & Lewis 65-D5-F
- 04** Mandrinadora Lucas 42B-60serie 3313
- 05** Mandriladora Lucas 42D-05
- 06** Torno Leblond N°-NH-10E-33-S
- 07** Torno MONARCH (3416-31-63-16)(47178)
- 08** Torno N°21 Monarch 42220
- 09** Torno Symond
- 10** Torno vertical Jugenthal DKE1200 WM
- 11** TORNO HORIZONTAL LEBROND 3220 HEVY DUTY
- 12** TORNO VERTICAL CINCINNATI
- 13** TORNO HORIZONTAL JONES Y LANSON SERIE 65459
- 14** TORNO HORIZONTAL WARNER & SWASEY M1420 SERIE 560968
- 15** TORNO HORIZONTAL LEBLOND
- 16** TORNO HORIZONTAL LEBLOND
- 17** SOLDADORA LINCON ELECTRIC TC-3 CONTROL NA-5
- 18** LINCON ELECTRIC LN-9
- 19** HORNO HARPER NOUS 282960 B21SD SERIE N70
- 20** Horno Hosking FR251 serie42765
- 21** Horno Barlow whitney england E3242HAF serie EY19061
- 22** Martinete chamberburg
- 23** Prensa hidráulica William White PF500 V20 4VVR
- 24** PRENSA HIDRAULICA VERTICAL
- 25** PRENSA HIDRAULICA VERTICAL
- 26** Escoplo BETTS E6230
- 27** Fresa Cincinnati cinova 80 307-14 10j3v5p
- 28** Fresa Cincinnati B251v
- 29** Taladro Radial Ieland – gifford 5k226A911
- 30** Sierra longitudinal Alje 460 serie 4011
- 31** Sierra longitudinal Scam BS188 serie05.12.022
- 32** Sierra circular Doall Model ML DBW-1 serie 11477341C
- 33** Cepillo Gould & Eberhard
- 34** Cepillo Rockford 75-PLO-40 SERIE 30
- 35** Cepillo Rockford 109UH32 SERIE 2167890





Mandriladora Giddings & Lewis 65-D5-F

Diámetro del husillo: 5 pulgadas (127 mm).

Recorrido horizontal de la mesa (X): 120 pulgadas .

Recorrido vertical del cabezal (Y): 84 pulgadas

Recorrido del husillo (Z): 80 pulgadas

Motor Potencia: 25 HP. 380V

Dimensiones de la mesa: 120x 127 pulgadas , con ranuras en T

Año Fabricación: 1962

Estado: excelente estado

Rango de precio:



Funciones específicas:

Mandrinado: Ampliar o ajustar agujeros existentes en componentes grandes para lograr tolerancias muy precisas.

Fresado: Crear superficies planas, ranuras o perfiles en piezas grandes.

Taladrado y roscado: Realizar agujeros profundos o mecanizar roscas internas en piezas robustas.

Trabajo en piezas grandes y pesadas: Gracias a su capacidad para soportar piezas de varias toneladas, es comúnmente usada en la fabricación de piezas como carcasas de motores, bases de máquinas y moldes industriales.

Características clave:

Gran mesa de trabajo para soportar piezas pesadas.

Movimientos en múltiples ejes (X, Y y Z) para mecanizado flexible.

Husillo robusto con capacidad para herramientas grandes.

Por su versatilidad y precisión, es un equipo esencial en talleres de mecanizado especializados y plantas industriales

Machine Tools



Mandrinadora Lucas 42B-60serie 3313

Tamaño del husillo: 3 pulgadas
Tamaño de la mesa: 74" x 48"
Recorrido en el eje X: 100"
Recorrido en el eje Y: 60"
Potencia: 20 hp
RPM: de 9 a 1200 RPM
Año Fabricación: Años 50
Precio estimado:
Estado: Buen estado

Características:

Mandrinadora horizontal de alta capacidad, diseñada para trabajos de maquinado en piezas grandes y pesadas. Esta serie, como otras en la línea de Lucas, fue especialmente fabricada para ofrecer alta precisión y fiabilidad en aplicaciones industriales que requieren un manejo pesado y de gran volumen.

Aplicaciones:

Boring y fresado de piezas de gran tamaño y materiales duros como acero o hierro fundido.
Perforación de componentes grandes, especialmente en sectores como la automoción y la aeroespacial.

Ideal para trabajos de precisión en la fabricación de moldes, matrices y componentes de maquinaria.





Mandriladora Lucas 42D-051

Tamaño del husillo: 3 pulgadas
Tamaño de la mesa: 74" x 48"
Recorrido en el eje X: 100"
Recorrido en el eje Y: 47"
Potencia: 15 hp
RPM: de 9 a 1200 RPM
Año Fabricación: Años 50
Precio estimado: US
Estado: Buen estado

Características:

La mandriladora Lucas 42D-051 es una máquina herramienta de tipo horizontal, especializada en el mecanizado de piezas grandes y complejas. Su función principal es realizar trabajos de mandrilado, que implica el uso de un husillo para crear agujeros precisos y de gran diámetro en materiales metálicos. Además, se utiliza para fresado y perforado en piezas de gran tamaño, que requieren alta precisión en las tolerancias de las dimensiones.

Específicamente, este tipo de máquina se utiliza en la fabricación de componentes como: Casings y cuerpos de maquinaria grandes.

Ejes de gran tamaño.

Piezas de fundición que requieren acabados de precisión.

Además, se puede aplicar para trabajos de alineado y ajuste de piezas en diversas industrias, como la automotriz, aeroespacial y de maquinaria pesada, donde se requiere un alto grado de exactitud.

En resumen, la mandriladora Lucas 42D-051 es una herramienta fundamental para el mecanizado de piezas grandes, proporcionando precisión en la creación de agujeros de gran diámetro, así como en la modificación de componentes de maquinaria.





Torno Leblond N°-NH-10E-33-S

Motor: 20hp /380v/980RPM
DIMENSIONES : 8m x3m x1.7m
VOLTEO: 25"
Largo útil : 6 metros
Calibración: 0,001"
Año Fabricación: Años 50
Precio estimado:
Estado: Buen estado



Características:

Especificaciones generales:

Los tornos LeBlond suelen contar con capacidades de giro que varían entre 10 y 25 pulgadas.

Longitudes entre centros personalizables, normalmente de 30 a 100 pulgadas.

Transmisión por engranajes o servomotor con diferentes velocidades variables.

Diseño y características:

Construcción robusta para tolerar cargas pesadas.

Disponibilidad de accesorios como lunetas, platos de garras, y herramientas de corte adaptadas.

Torno MONARCH (3416-31-63-16) (47178)

Motor: 20hp /380v/980RPM
DIMENSIONES : 13 m x 2m x2 m
VOLTEO: 36"
Largo útil : 10 metros
Calibración: 0,001"
Año Fabricación: Años 50
Precio estimado: US
Estado: Buen estado

Características:

El torno ****Monarch modelo 3416-31-63-16**** es una máquina herramienta diseñada principalmente para operaciones de mecanizado de precisión. Su uso específico puede variar según la configuración exacta y los accesorios incluidos, pero los tornos Monarch son reconocidos por su robustez, alta precisión y versatilidad. las tareas principales que este torno podría realizar: - 1. ***Torneado cilíndrico***: - Reducción del diámetro de piezas. - Creación de superficies cilíndricas exteriores e interiores. ******





Torno N°21 Monarch 42220

Motor: 30hp /380v/1460RPM
DIMENSIONES : 2.3mx4.5mx1.6m
VOLTEO: 24"
Largo útil : 60"
Calibración: 0,001"
Año Fabricación: Años 1956
Precio estimado: US
Estado: Buen estado



Características

DISEÑADO PARA TRABAJOS DE MECANIZADO DE PRECISIÓN. ESTE MODELO PERTENECE A LA SERIE DE TORNOS MECÁNICOS PESADOS Y ROBUSTOS QUE MONARCH FABRICABA PARA TALLERES E INDUSTRIAS QUE REQUERÍAN HERRAMIENTAS DE ALTA RESISTENCIA Y PRECISIÓN EN OPERACIONES MANUALES O SEMIAUTOMÁTICAS.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS CLAVE DE ESTE TIPO DE TORNO INCLUYEN:

OPERACIÓN MANUAL O CON AVANCES AUTOMÁTICOS: IDEAL PARA TRABAJOS QUE REQUIEREN CONTROL DIRECTO DEL OPERARIO, COMO TORNEADO, ROSCADO, Y REFRENTADO.

CAPACIDAD PARA TRABAJAR CON PIEZAS GRANDES Y PESADAS: ES UN TORNO DISEÑADO PARA MANEJAR GRANDES DIÁMETROS Y LONGITUDES, SIENDO COMÚN EN TALLERES DE MAQUINARIA PESADA.

ALTA PRECISIÓN MECÁNICA: AUNQUE NO ES CNC, SU DISEÑO PERMITE ALCANZAR EXCELENTES TOLERANCIAS GRACIAS A SU CONSTRUCCIÓN RÍGIDA Y BIEN BALANCEADA.

Torno N°19 Simons

Motor: 330hp /380v
DIMENSIONES : 10mx2.5mx3m
VOLTEO: 48'''
Largo útil : 7 metros
Calibración: 0,001"
Año Fabricación: Años 1956
Precio estimado: US
Estado: Buen estado



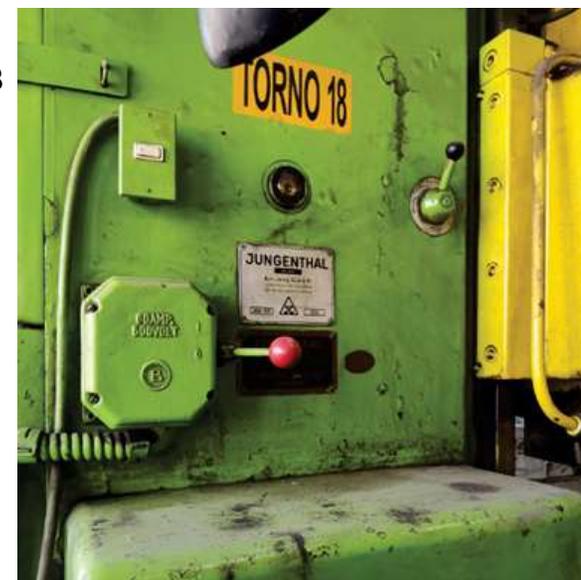


Torno vertical Jungenthal DKE1200 WM108 año 1958

Motor: 22kw/380/1470 RPM
DIMENSIONES : 3x3x3 metros
VOLTEO: 45°"
Largo útil : 1,6 metros
Calibración: 0,001"
Año Fabricación: Años 1958
Precio estimado: US
Estado: Buen estado

Características:

El torno vertical Jungenthal DKE 1200 WM108 es una máquina especializada para mecanizado pesado, típicamente empleada en industrias que trabajan con piezas de gran tamaño y peso





TORNO HORIZONTAL LEBROND 3220 HEVY DUTY

Motor: 40hp/380v /1475 RPM
DIMENSIONES : 7x2x2 metros
VOLTEO: 25'''
Largo útil :4,4 metros
Calibración: 0,001"
Año Fabricación: Años 1975
Precio estimado: US
Estado: Buen estado



Características:

FABRICACIÓN DE PIEZAS GRANDES Y PESADAS:

IDEAL PARA COMPONENTES COMO EJES, ROTORES, CILINDROS Y RODILLOS QUE REQUIEREN ALTA PRECISIÓN Y RESISTENCIA.

SE UTILIZA PARA FABRICAR PIEZAS QUE DEMANDAN UN GRAN DIÁMETRO DE GIRO, ESPECIALMENTE EN SECTORES COMO MINERÍA, PETRÓLEO, Y GENERACIÓN DE ENERGÍA.

2. TORNEADO DE MATERIALES RESISTENTES:

CAPAZ DE TRABAJAR CON MATERIALES DE ALTA DUREZA COMO ACEROS ESPECIALES, FUNDICIONES Y ALEACIONES UTILIZADAS EN INGENIERÍA MECÁNICA.

OFRECE VELOCIDADES VARIABLES Y POTENCIA PARA SOPORTAR CORTES PROFUNDOS Y OPERACIONES COMPLEJAS.

3. OPERACIONES DE MECANIZADO ESPECÍFICAS:

ROSCADO: FABRICACIÓN DE ROSCAS DE ALTA PRECISIÓN EN PIEZAS LARGAS O DE GRAN DIÁMETRO.

CILINDRADO: REDUCCIÓN DE DIÁMETRO EN PIEZAS GRANDES.

REFRENTADO: TRABAJO EN SUPERFICIES PLANAS EN EL EXTREMO DE PIEZAS LARGAS.



TORNO VERTICAL CINCINNATI

Motor: 25hp /380 v /1000 RPM

DIMENSIONES : 7x7x5 metros

VOLTEO: 96"

Largo útil :63"

Año Fabricación: Años 1950-60

Precio estimado: US

Estado: Buen estado

Características:

DIÁMETRO DE VOLTEO: 96 PULGADAS (2.44 METROS).

ALTURA DE TRABAJO: VARÍA SEGÚN EL MODELO, PERO PODRÍA SER ENTRE 60 A 120 PULGADAS (1.5 A 3 METROS).

CAPACIDAD DE CARGA EN LA MESA: GENERALMENTE PUEDE SOPORTAR ENTRE 10,000 Y 40,000 KG O MÁS.

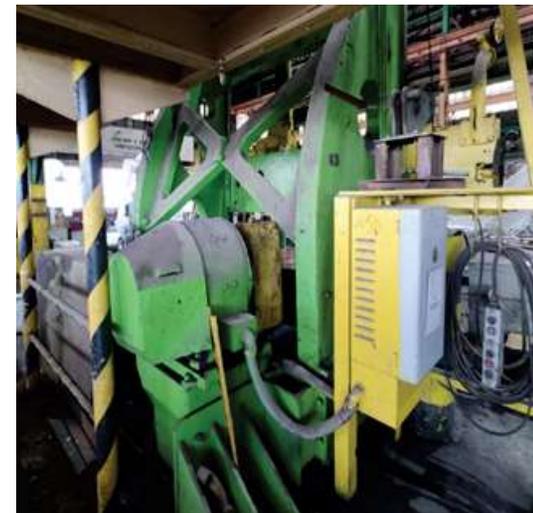
TIPO DE MESA: MESA ROTATIVA ROBUSTA CON ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO O POR MOTOR ELÉCTRICO.

NÚMERO DE TORRETAS: UNA O DOS TORRETAS (PUEDEN SER SIMPLES O MÚLTIPLES, DEPENDIENDO DEL DISEÑO).

AVANCES Y VELOCIDADES: RANGO AJUSTABLE QUE PERMITE OPERACIONES DE DESBASTE Y ACABADO.

SISTEMA DE TRANSMISIÓN: HIDRÁULICO O CON MOTORES ELÉCTRICOS PARA EL CABEZAL Y LA MESA

CONTROL MANUAL CON ENGRANAJES Y VOLANTES.





TORNO HORIZONTAL JONES Y LANSON SERIE 65459

Motor: 30hp /380 v/ 1465 RPM
DIMENSIONES : 4 x 2,2 x 2,3 metros
VOLTEO: 96"
Largo útil :12"
Largo útil: 1.9 m
Año Fabricación: Años 1950-60
Precio estimado:
Estado: Buen estado



Características:

EL TORNO HORIZONTAL JONES & LANSON SERIE 65459 ES UNA MÁQUINA INDUSTRIAL ROBUSTA DISEÑADA PARA TAREAS DE MECANIZADO COMO CILINDRADO, ROSCADO Y FABRICACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS. AUNQUE NO SE ENCUENTRA INFORMACIÓN ESPECÍFICA DEL MODELO, SE ASOCIA CON APLICACIONES GENERALES EN TALLERES DE MECANIZADO Y MANUFACTURA, SIENDO IDEAL PARA TRABAJOS DE PRECISIÓN Y VERSATILIDAD EN PIEZAS DE TAMAÑO MEDIANO.

PRECISIÓN Y VERSATILIDAD: ADECUADOS PARA MECANIZAR PIEZAS CILÍNDRICAS Y REALIZAR CORTES INTERNOS Y EXTERNOS.
MATERIALES TRABAJADOS: METALES Y OTROS MATERIALES SÓLIDOS.
USO INDUSTRIAL: SECTORES COMO LA AUTOMOCIÓN, AEROSPACIAL, Y MANUFACTURA EN GENERAL.
MANTENIMIENTO: REQUIERE LUBRICACIÓN REGULAR Y AJUSTES PARA MANTENER SU PRECISIÓN

TORNO HORIZONTAL WARNER & SWASEY M1420 SERIE 560968

DIMENSIONES : 2,4 x 1,2 x 2 metros
VOLTEO: Plato 13" y plato de 6"
Largo útil: 30"
Año Fabricación: Años 1950-70
Precio estimado: US \$
Estado: Buen estado

Características:

Industria metalmecánica:

Torneado de ejes, bujes, flanges y piezas cilíndricas.

Fabricación industrial:

Mecanizado de piezas para maquinaria pesada y repuestos.

Sector automotriz:

Producción de componentes de motores y sistemas de transmisión.

Aeronáutica:

Mecanizado de piezas de precisión para estructuras y sistemas aeronáuticos.

Industria energética:

Fabricación de piezas para turbinas, generadores y equipos de perforación.



El torno horizontal Warner & Swasey M1420, serie 560968, es un equipo robusto de mecanizado utilizado en la industria para el torneado de piezas metálicas de mediano a gran tamaño.



LOS TORNOS HORIZONTALES LEBLOND SON RECONOCIDOS POR SU DURABILIDAD Y PRECISIÓN EN TRABAJOS DE MECANIZADO

TORNO HORIZONTAL LEBLOND

MOTOR : 1 hp / 380V /1450 RPM
DIMENSIONES : 3,7 x 1,5 x 2 metros
VOLTEO: Plato 12"
Largo útil: 2,5 metros
Año Fabricación: Años 1940-70
Precio estimado:
Estado: Buen estado



Características:

APLICACIONES TÍPICAS:

INDUSTRIA METALMECÁNICA: FABRICACIÓN Y REPARACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS.

TALLERES DE MECANIZADO: TORNEADO DE PRECISIÓN PARA EJES, BRIDAS, ROSCAS Y MÁS.

SECTOR AUTOMOTRIZ : COMPONENTES PERSONALIZADOS DE MOTORES Y ESTRUCTURAS.

INDUSTRIA PESADA: MECANIZADO DE PIEZAS PARA MAQUINARIA INDUSTRIAL.

CARACTERÍSTICAS COMUNES:

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA CON CAMAS ENDURECIDAS.

ALTA PRECISIÓN EN EL TRABAJO DE METALES FERROSOS Y NO FERROSOS.

CAPACIDAD PARA MANEJO DE PIEZAS MEDIANAS Y GRANDES.



TORNO HORIZONTAL LEBLOND

DIMENSIONES : 5,2x2,1x1,6 metros

VOLTEO: Plato 25"

Largo útil: 3 metros

Año Fabricación: Años 1940-70

Precio estimado:

Estado: Buen estado

Características:

APLICACIONES TÍPICAS:

INDUSTRIA METALMECÁNICA: FABRICACIÓN Y REPARACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS.

TALLERES DE MECANIZADO: TORNEADO DE PRECISIÓN PARA EJES, BRIDAS, ROSCAS Y MÁS.

SECTOR AUTOMOTRIZ : COMPONENTES PERSONALIZADOS DE MOTORES Y ESTRUCTURAS.

INDUSTRIA PESADA: MECANIZADO DE PIEZAS PARA MAQUINARIA INDUSTRIAL.

CARACTERÍSTICAS COMUNES:

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA CON CAMAS ENDURECIDAS.

ALTA PRECISIÓN EN EL TRABAJO DE METALES FERROSOS Y NO FERROSOS.

CAPACIDAD PARA MANEJO DE PIEZAS MEDIANAS Y GRANDES.

LOS TORNOS HORIZONTALES LEBLOND SON RECONOCIDOS POR SU DURABILIDAD Y PRECISIÓN EN TRABAJOS DE MECANIZADO





SOLDADORA LINCOLN ELECTRIC TC-3 CONTROL NA-5

Equipo Posicionado : ORONSON
 VOLTEO: Plato 38"
 Largo útil: 2,4 metros
 Dimensiones: 10x2x2 metros
 Capacidad : 5 Tn
 Año Fabricación: Años 1970-90
 Precio estimado:
 Estado: Buen estado



Características:

LA SOLDADORA LINCOLN ELECTRIC TC-3 JUNTO CON EL CONTROL NA-5 ES UN EQUIPO UTILIZADO PARA PROCESOS DE SOLDADURA AUTOMÁTICA, TÍPICAMENTE EN APLICACIONES INDUSTRIALES QUE REQUIEREN PRECISIÓN Y ALTA CALIDAD EN LA SOLDADURA.



LINCOLN ELECTRIC TC-3

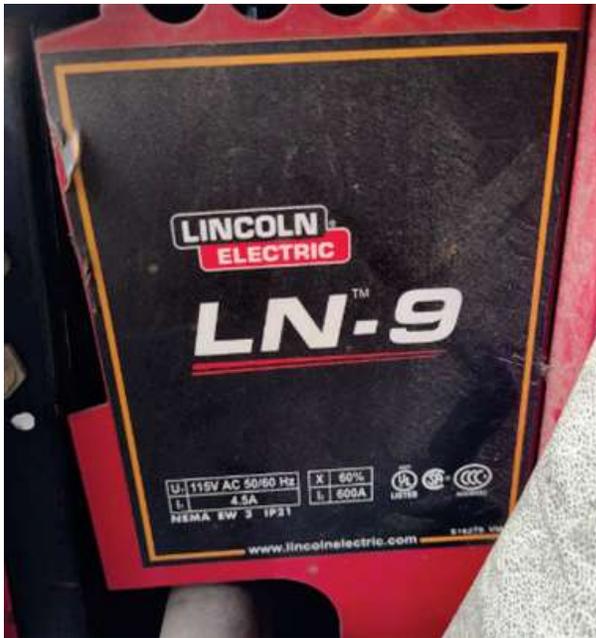
ES UNA FUENTE DE PODER QUE TRABAJA EN CONJUNTO CON SISTEMAS DE CONTROL AUTOMÁTICO.
 ADECUADA PARA PROCESOS DE SOLDADURA POR ARCO, COMO MIG, FLUX-CORED (ALAMBRE TUBULAR) O SUBARCO.
 DISEÑADA PARA ENTREGAR CORRIENTE CONSTANTE Y VOLTAJE CONTROLADO.

CONTROL NA-5

ES UN SISTEMA AVANZADO DE CONTROL DE SOLDADURA QUE PERMITE AUTOMATIZAR EL PROCESO.
 FUNCIONA CON FUENTES DE PODER COMPATIBLES COMO LA TC-3.
 SOPORTA APLICACIONES DE SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO (SAW) Y MIG.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS:

AJUSTE PRECISO DE PARÁMETROS DE SOLDADURA.
 CONTROL AUTOMÁTICO DEL VOLTAJE DEL ARCO Y ALIMENTACIÓN DEL ALAMBRE.
 CONFIGURACIONES PROGRAMABLES PARA OPTIMIZAR EL PROCESO.
 INTERFACES PARA INTEGRACIÓN CON EQUIPOS INDUSTRIALES.



LINCOLN ELECTRIC LN-9

Equipo Posicionado : RIJDAM
VOLTEO: Plato 16"
Largo útil: 6 metros
Dimensiones: 8x2x2 metros
Capacidad : 5 Tn
Año Fabricación: Años 1970-90
Precio estimado:
Estado: Buen estado

Características:

LA LINCOLN ELECTRIC LN-9 ES UNA SOLDADORA DE ALAMBRE TUBULAR DISEÑADA PARA TRABAJOS DE SOLDADURA INDUSTRIAL, ESPECIALMENTE EN APLICACIONES DE SOLDADURA DE ACERO Y OTROS METALES. ESTA MÁQUINA ES CONOCIDA POR SU ALTA CONFIABILIDAD Y CAPACIDAD DE TRABAJO EN CONDICIONES EXIGENTES.

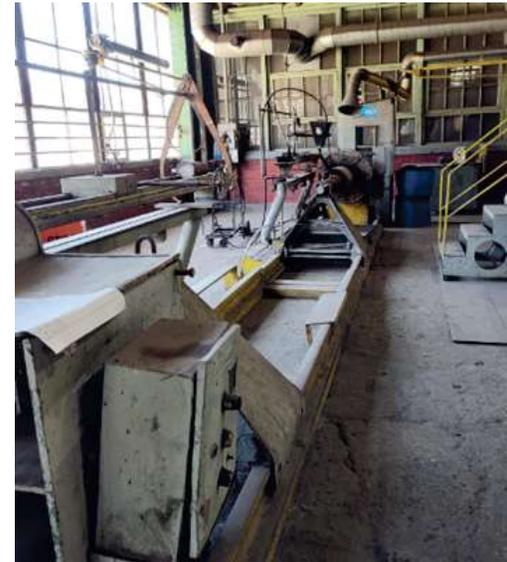
TIPO DE SOLDADURA: UTILIZA PROCESO DE SOLDADURA POR ARCO CON ALAMBRE TUBULAR (FLUX-CORED WIRE).

TENSIÓN DE OPERACIÓN: COMPATIBLE CON TENSIONES DE 220-480 V, DEPENDIENDO DEL MODELO Y CONFIGURACIÓN.

PORTABILIDAD: ES CONOCIDA POR SU DISEÑO COMPACTO, LO QUE LA HACE IDEAL PARA TRABAJOS EN ESPACIOS REDUCIDOS O EN UBICACIONES DE DIFÍCIL ACCESO.

CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE: TIENE UN ALIMENTADOR DE ALAMBRE DE ALTA PRECISIÓN, LO QUE PERMITE UNA ALIMENTACIÓN CONSTANTE Y ESTABLE.

AJUSTES DE CONTROL: VARIOS MODELOS DE LN-9 PERMITEN UN CONTROL PRECISO DE LA VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE Y LA TEMPERATURA, OPTIMIZANDO LA CALIDAD DE LA SOLDADURA.





**HORNO HARPER NOUS 282960 B21SD
SERIE N70**

Temperatura Max: 2100 °F
Potencia: 75Kw
Dimensiones: 5x2x2,6 metros
Precio estimado:
Estado: Buen estado

Características:

MODELO ESPECIALIZADO EN TRATAMIENTOS TÉRMICOS O PROCESOS INDUSTRIALES AVANZADOS.

INCLUYEN:

TRATAMIENTOS TÉRMICOS DE MATERIALES AVANZADOS.

PROCESOS QUÍMICOS ESPECIALIZADOS.

SINTERIZACIÓN, CALCINACIÓN Y OTRAS OPERACIONES TÉRMICAS.





Horno Hosking FR251 serie42765

Temperatura Max: 185 °C
Potencia: 23Kw
Dimensiones: 2x2x2 metros
Año Fabricación: Años 1970-90
Precio estimado:
Estado: Buen estado

Diseño físico:

Estructura: Acero robusto, ideal para aplicaciones industriales donde se requiere durabilidad.

Puerta: Es abatible y probablemente aislada térmicamente para mantener la temperatura constante y segura.

Dimensiones: 2 x 2 x 2 metros, lo que sugiere que es un equipo voluminoso diseñado para procesos de calefacción o secado de materiales de gran tamaño.

Posibles aplicaciones:

Industria metalúrgica: Tratamiento térmico de piezas metálicas.

Laboratorio: Calentamiento controlado para pruebas de materiales.

Procesos industriales: Curado de revestimientos, endurecimiento de productos o secado de componentes.





Horno Barlow whitney england E3242HAF serie EY19061

1. Modelo (Type): E3242HAF
2. Potencia (kW): 9
3. Voltaje (Volts): 380 V
4. Suministro eléctrico: Trifásico, 50 Hz (3Φ 50 Hz)
5. Número de serie (Serial No.): EY19061
6. Fecha probable de fabricación: 8/73 (agosto de 1973).

Características:

Aplicaciones típicas:

El horno se utiliza para calentamiento industrial, incluyendo procesos como:

Secado y curado de materiales.

Tratamientos térmicos para recubrimientos.

Calentamiento uniforme en procesos industriales que requieren estabilidad térmica.





Martinete chamberburg

Diamanto mesa: 27 "
Diamanto util: 12"
Dimensiones: 5x1,5x2,5 metros
Año Fabricación: Año 1973
capacidad : 750 Lb (340 kg)
Precio estimado:
Estado: Buen estado

Características:

Características comunes de martinetes Chambersburg:

Tipo de Martillo:

Hidráulico (Hydraulic Hammer): Usa presión hidráulica para una operación más controlada y con mayor fuerza.

Capacidad de Impacto:

Según la inscripción visible en la imagen (750), este modelo probablemente tiene una capacidad de 750 libras de energía de golpe (unos 340 kg). Esto indica su capacidad para deformar materiales densos como acero.

Aplicaciones:

Trabajos de forja pesada, moldeado de piezas metálicas y estampado.
Fabricación de componentes grandes en la industria metalúrgica.





Prensa hidráulica RODGERS

Datos técnicos

Equipo bomba	BOMBA PF 500
Diámetro vástago	14"
Carrera max	26"
Diámetro útil	26"
Largo útil	5 metros
Presión máxima	7795 psi
Capacidad	600 toneladas
Motor	25 hp /380v /1500 rpm
Dimensiones	9x4x3,5 metros

Precio:

Características:



Principio de funcionamiento: Basado en la ley de Pascal, utiliza fluido hidráulico para generar altas presiones que se transmiten al pistón principal.

Capacidad típica: Dependiendo del modelo, estas prensas pueden trabajar con fuerzas que van desde 100 hasta más de 600 toneladas, dependiendo de la configuración y el tamaño.

Aplicaciones comunes: Deformado de piezas metálicas, embutido profundo, troquelado y conformado de materiales en sectores como automoción, aeroespacial y metalurgia

La prensa hidráulica William White PF500 V20 4VVR es una máquina industrial de alta capacidad, utilizada en procesos como forjado, estampado, doblado o formado de metales. Este tipo de prensas es ideal para aplicaciones en las que se requiere aplicar fuerzas de gran magnitud de forma controlada.

PRENSA HIDRAULICA RODGERS	
PRESIÓN DE TRABAJO	
ESPECIFICACIONES	
Capacidad	600 Tons.
Diámetro Cilindro	14 Pulgadas
Carrera Pistón	26 Pulgadas
UNIDAD DE BOMBA	
Modelo	PF500-V20-4VVR
Modelo Bomba Alta Presión	PF500
Caudal Bomba Alta Presión	7 G.P.M.
Presión Máxima Bomba	7795 P.S.I.
Modelo Bomba Baja Presión	V334-16-1A
Caudal Bomba Baja Presión	22.5 G.P.M.
Presión Bomba	1000 P.S.I.
Rotación Bomba	Indicada en Bomba
Capacidad Estanque	104 Galones
Acete Hidráulico	Use acete con viscosidad de 250 S.S.U. @ 100°F. Debe tener inhibidores de la herrumbre y la oxidación, junto a un agente anti-emulsionante.
MOTOR	25 HP, 1500 RPM, 380 Volts.



Datos técnicos

Equipo : Prensa hidráulica vertical sin modelo

Diámetro vástago: 5"

Carrera max : 12"

mesa útil : 48 X 27"

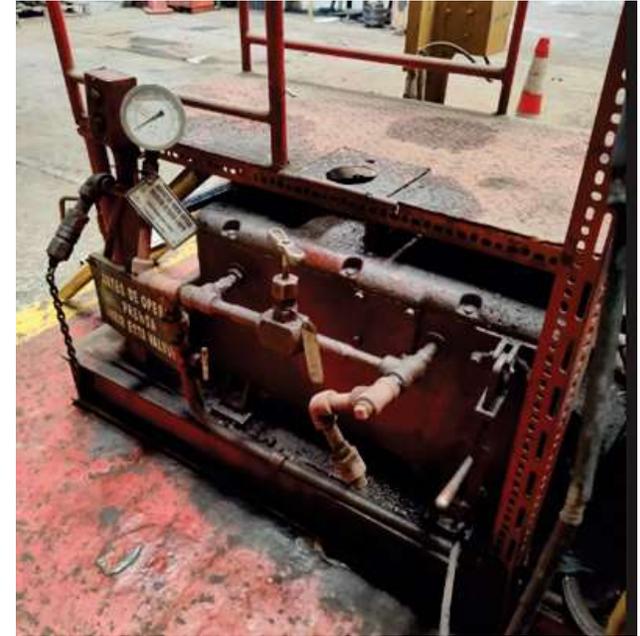
Largo útil : 60"

Presión máxima : 4500PSI

Capacidad : 60 Tn

Motor: 7,5 hp /380v /1440 rpm

Dimensiones : 4,5x2x2 metros





Datos técnicos

Equipo: Prensa vertical manual sin modelo

Diámetro vástago : 3"

mesa útil : 45" x 15"

Largo útil : 60"

Capacidad : 10 toneladas

Dimensiones : 2x1x2 metros

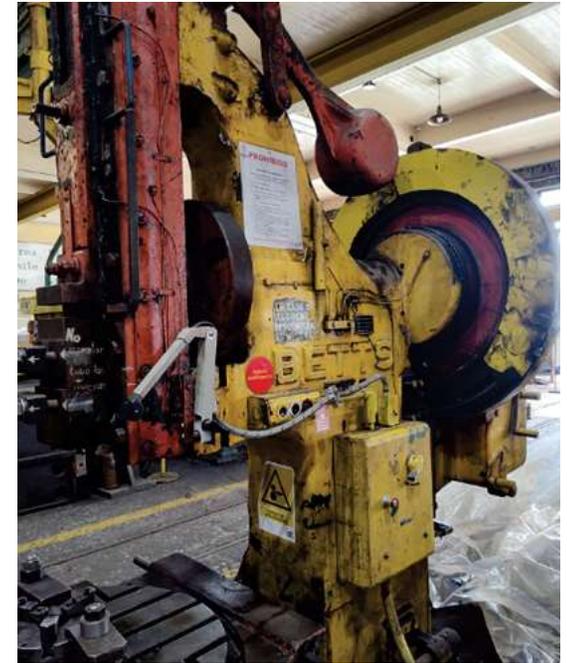




Escoplo BETTS E6230

Datos técnicos

Modelo	Escoplo BETTS E6230
Procedencia	Estados unidos
Motor	5hp /380v / 940RPM
Mesa	24"x62"
Recorrido	20"
Dimensiones	2x1x1,3 metros
Precio estimado	
Año Fabricación	1930 y 1960



1. Aplicaciones del escoplo BETTS

fabricada por Consolidated Machine Tool Corporation, bajo la marca BETTS. El número de serie de la máquina es E6230

Los escoplos se utilizan principalmente para trabajos de mecanizado, como cortar ranuras o dar forma a materiales duros (metal o madera).

Las aplicaciones comunes incluyen la fabricación de componentes mecánicos, mantenimiento industrial, y producción de herramientas o matrices.





Fresa Cincinnati cinova 80 307-14 10j3v5p

Datos técnicos

Modelo	Fresa Cincinnati cinova 80 307-14 10j3v5p
Procedencia	Estados unidos
Motor	380v
husillo	2.3/4"
mesa	24 x 62"
Dimensiones	2x2x2 metros
Precio estimado	
Año Fabricación	1950 y 1970.

Características:

1. Aplicaciones de la fresadora Cincinnati Cinova 80

Corte y mecanizado de precisión: Estas fresadoras son ideales para trabajos en acero, aluminio, y otros metales, permitiendo crear piezas mecánicas y matrices de alta precisión.

Fabricación de moldes: Muy utilizadas en la industria de moldes y troqueles para crear cavidades y formas detalladas.

Reparaciones industriales: Sirven para ajustar piezas o realizar trabajos de mantenimiento en plantas de producción.

Prototipos y producción en masa: Su capacidad para operar con alta precisión las hace útiles tanto para diseñar prototipos como para producir en serie.





Fresa Cincinnati B251v

Datos técnicos

Modelo	Fresa Cincinnati B251v
Procedencia	Estados unidos
Motor	380v/25hp/975 RPM
husillo	2.3/4"
Dimensiones	4x4x2 metros
Precio estimado	

Características:

Características comunes:

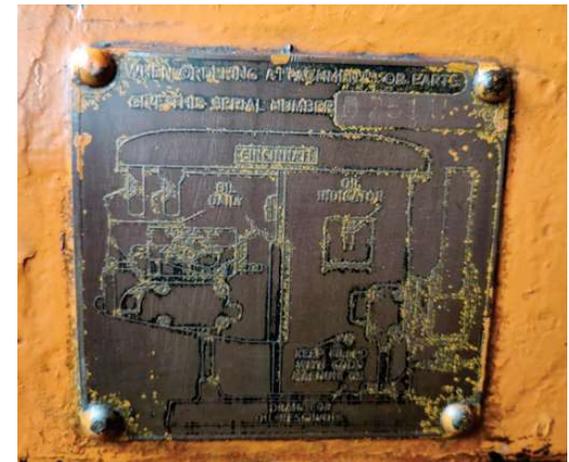
Mesa de trabajo: Dimensiones amplias (dependiendo del modelo específico), adecuada para piezas grandes.

Velocidad de husillo: Variable, típicamente entre 44 y 11,000 RPM según el diseño del motor.

Capacidad de carga: Aproximadamente 3000 kg en la mesa, lo que la hace ideal para proyectos industriales

Aplicaciones:

Estas fresadoras son utilizadas en sectores como la automoción, fabricación de moldes, y producción de maquinaria pesada. Su capacidad para trabajar en múltiples ejes la hace ideal para cortes precisos, perforaciones y modelados complejos.





Taladro Radial Ieland – gifford 5k226A911 type 225

Datos técnicos

Modelo	Taladro Radial Ieland – gifford 5k226A911 type 225
Procedencia	Estados Unidos
Motor	380v /
husillo	19mm
mesa	22" x 24"
velocidad	430 a 1345 rpm
Dimensiones	2x1x1,3 metros

Precio estimado

Año Fabricación 1940 a 1960

Características:

El taladro radial Leland-Gifford, modelo 5K226A911 tipo 225, es parte de la línea de productos industriales de esta empresa, reconocida por su precisión y durabilidad. Este modelo específico probablemente es un taladro de brazo radial, diseñado para perforaciones flexibles y versátiles en una amplia gama de materiales y configuraciones.

Características generales de los taladros Leland-Gifford:

Diseño robusto: Construidos con materiales resistentes para soportar el trabajo continuo.

Brazo ajustable: Permite mayor rango de movimiento y posicionamiento.

Precisión: Ideal para perforaciones precisas en grandes superficies.

Aplicaciones industriales: Utilizados en sectores como automotriz, aeronáutico y manufactura de equipos pesados.





Sierra longitudinal Alje 460 serie 4011

Datos técnicos

Modelo	Sierra longitudinal Alje 460 serie 4011
Motor	380v
Ancho útil	22"
Dimensiones	2x1,2x1,8
Precio estimado	
Año Fabricación	1981

Características:



Aplicaciones:

Corte de metales:

Utilizada en procesos de fabricación y mecanizado. Ideal para cortes rectos y angulares en acero, aluminio, cobre, etc.

Fabricación industrial:

Común en talleres para producir piezas específicas. Puede usarse para estructuras metálicas.

Trabajos de carpintería pesada:

Aunque es menos común, puede adaptarse para madera con hojas específicas.

Talleres de mantenimiento:

Corte de piezas para reparaciones y repuestos.

Las sierras de cinta como la Alje 460 son comunes en talleres industriales, mecánicos y metalúrgicos para corte de materiales como metales, madera o plástico



ALJE MÁQUINAS OPERATRIZES S.A.	
MODELO	460
Nº FABRICAÇÃO	4011
ANO FABRICAÇÃO	1981
VOLTS	380
Hz.	50



Sierra longitudinal Scam BS188 serie05.12.022

Datos técnicos

Modelo	Sierra longitudinal Scam BS188 serie05.12.022
Motor	1.5KW /380v / 1440RPM
Ancho útil	16"
Dimensiones	2x1x1,3 metros
Precio estimado	
Año Fabricación	

Características:

Una sierra de banda metálica como la del modelo BS-1018 tiene diversas aplicaciones en el ámbito industrial y talleres de fabricación. Estas son algunas de las más comunes:

1. Corte de Metales

Ideal para cortar materiales como acero, aluminio, cobre, latón y otros metales no ferrosos.

Usada en procesos de fabricación y mantenimiento industrial.

2. Construcción y Fabricación

Fabricación de estructuras metálicas, incluyendo vigas, tubos y placas.

Cortes precisos para ensamblar componentes metálicos.

3. Talleres de Maquinado

Preparación de piezas antes de procesos de torneado o fresado.

Cortes angulares y rectos en barras y perfiles.

4. Reparación y Mantenimiento

Fabricación de repuestos o componentes metálicos personalizados.

Corte de piezas para reparación de maquinaria o equipos.

5. Aplicaciones Artesanales y Prototipos

En carpintería metálica para proyectos personalizados.

Prototipos o trabajos pequeños donde se requiere precisión en el corte.

6. Industrias Específicas

Automotriz: Para cortes de piezas metálicas en reparación o fabricación de vehículos.

Aeronáutica: Preparación de componentes de metal ligero.

Siderurgia: Corte de materiales brutos o semiacabados.

Construcción naval: Corte de piezas metálicas para barcos.





Sierra circular Doall Model ML DBW-1 serie 11477341C

Datos técnicos

Modelo	Sierra circular Doall Modelo ML DBW-1 serie 11477341C
Procedencia	Estados unidos
Motor	220v
Ancho útil	7"
Mesa	24" x24"
Dimensiones	1,2x1x1,9 metros

Precio estimado

Año Fabricación 90 y principios de los 2000

Características:

Aplicaciones:

Corte de metales: Este modelo está diseñado para cortar materiales metálicos, como acero, aluminio, hierro, etc., en un entorno de producción industrial.

Corte de barras y perfiles: Utilizada para cortar barras o perfiles metálicos a medida en la industria de la construcción y la fabricación de maquinaria.

Corte de materiales duros: Además de metales, puede cortar materiales duros como plásticos industriales, madera dura y materiales compuestos en aplicaciones especializadas.

Corte en serie: Ideal para aplicaciones de producción en serie debido a su eficiencia y durabilidad.





Cepillo Gould & Eberhard

- Marca : Cepillo Gould & Eberhard
- Procedencia : estados unidos
- Motor : 5hp/1500RPM /380v
- Recorrido :20"
- Mesa : 20" x 15"
- Dimensión : 2.1x1.1x1.5 metros

Precio estimado
Año Fabricación

Características:

El cepillo Gould & Eberhard es una herramienta de limpieza utilizada principalmente en aplicaciones industriales, especialmente en la limpieza de superficies metálicas y en procesos de acabado. Aquí tienes algunas características generales de este tipo de cepillo:

Construcción robusta: Los cepillos Gould & Eberhard están diseñados para ser duraderos, fabricados con materiales de alta calidad, lo que les permite soportar un uso intensivo en entornos industriales.

Variedad de tipos de cerdas: Están disponibles con diferentes tipos de cerdas, como las de alambre de acero, bronce o materiales sintéticos. Esto permite elegir el cepillo adecuado según el tipo de superficie que se va a limpiar o el acabado deseado.

Diseño especializado: Los cepillos Gould & Eberhard suelen tener un diseño que facilita su uso en diversas aplicaciones, desde limpieza hasta pulido y desbarbado. Esto puede incluir cepillos de mano o cepillos montados en máquinas.

Aplicaciones: Se utilizan en sectores como la industria automotriz, la fabricación de maquinaria, y en procesos de desbarbado y limpieza de piezas metálicas. Son comunes en la limpieza de superficies rugosas o difíciles de alcanzar.

Tamaños y formas: Están disponibles en diferentes tamaños y formas, desde pequeños cepillos de mano hasta versiones más grandes para máquinas industriales.





Cepillo Rockford

- Marca : Cepillo Rockford
- Modelo : 75-PLO-40 serie 30
- Año :1952
- Procedencia : estados Unidos
- Motor 40hp 380v 975RPM
- Recorrido 10 metros
- Mesa 170" x 44"
- Dimensiones : 12x3x4 metros

Precio estimado

Año Fabricación 1950 y 1970

Características:

El cepillo , Rockford modelo 75-PLO-40 serie 30, es un equipo de mecanizado utilizado principalmente en el rectificado o corte preciso de superficies planas. Sus características generales suelen incluir:
Tipo de máquina: Cepillo o planeadora industrial.
Potencia: Motores de accionamiento principales para el movimiento de corte y retorno.
Construcción robusta: Diseñado para trabajar con precisión en piezas de gran tamaño y peso.
Avances automáticos: Movimiento de la mesa y herramienta controlados por sistemas hidráulicos o mecánicos.

Usos:

Planeado de grandes superficies metálicas.
Mecanizado de ranuras, guías o ajustes.





Cepillo Rockford

- Marca : cepillo Rockford
- Modelo : 109UH32 serie 2167890
- Procedencia : Estados Unidos
- Motor : 10hp 380v 975RPM
- Recorrido 72"
- Mesa 36" x 22"
- Dimensión 4x2x3 metros

Precio estimado
Año Fabricación 1950 y 1970

Características:

Tipo de máquina: Es un cepillo (planer) o cepillo mecánico para metales, diseñado para dar acabados planos, escuadrar caras y realizar mecanizados lineales de precisión.

Estructura robusta: Construido en fundición de hierro de alta resistencia para asegurar rigidez, estabilidad y absorción de vibraciones. Esto se traduce en mayor precisión y calidad de acabado en las superficies mecanizadas.

Mesa deslizante:

Generalmente dispone de una mesa de trabajo amplia y pesada, capaz de soportar piezas de gran tamaño y peso.

La mesa se desplaza en forma alternada (movimiento longitudinal), mientras que la herramienta permanece sujeta en el cabezal.

Cabezal y porta-herramienta:

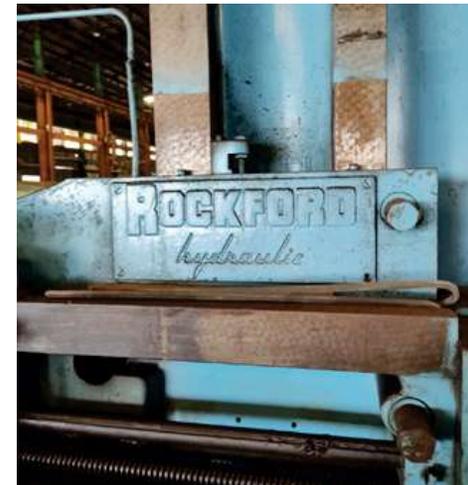
Incluye un cabezal con un porta-herramienta donde se monta un buril o inserto de corte.

El ángulo y la posición de la herramienta pueden ajustarse para obtener el mejor resultado de mecanizado.

Ajuste de carrera y velocidades:

Permite regular la longitud de la carrera de la mesa, ajustándose a las dimensiones de la pieza a mecanizar.

Cuenta con sistemas de cambio de velocidades y alimentación que permiten controlar tanto la velocidad de avance como la profundidad de corte, optimizando tiempos y acabados.



El cepillo Rockford modelo 109UH32 es una máquina-herramienta utilizada principalmente en el mecanizado de superficies planas a través de un movimiento alternativo (recíproco) de la herramienta sobre la pieza.